

Заменить пункт 4.3.6.2.6 следующим текстом

4.3.6.2.6 Кольцевые ребра жёсткости

Кроме концов, эффективные усиливающие элементы могут рассматриваться как элементы, включающие определенные типы, показанные на рисунке 3. Усиливающие элементы, в том числе кольцевые ребра жёсткости, приваренные к корпусу, и часть L корпуса (смотри рисунок 3), должны удовлетворять следующим условиям:

$$I \geq 0,042S_k \frac{pD_a^3 l'_b}{10E} \quad (14)$$

Из продемонстрированного отвечающего требованиям опыта приемлем коэффициент безопасности S_k , равный или превышающий 1,3.

$$A \geq 0,5S_p \frac{pD_a l'_b}{10K} \quad (15)$$

Момент инерции I относится к нейтральной оси поперечного сечения усиливающего элемента, параллельной оси корпуса (смотри ось xx на рисунке 3).

Жесткость плоского стержня и жесткость профиля Г, Т, Н или U должны удовлетворять условиям, приведенным на рисунке 3.

Кольцевые ребра жёсткости должны полностью проходить по окружности корпуса и быть надежно прикрепленными к нему.

Если кольцевые ребра жесткости соединены с корпусом с помощью прерывистых сварных швов, угловые сварные швы с каждой стороны должны покрывать не менее одной трети окружности корпуса, равномерно распределяться (см. рисунок 1), и количество разрывов сварного шва должно быть не менее 2 n . Количество выступов продольного изгиба n определяется, как указано в пункте 4.3.6.2.4.

Если внутренний сосуд может подвергаться внешнему давлению, должен быть выполнен расчет для определения его пригодности. Формула в разделе 4.3.6.2.6 (14) может использоваться или может быть заменена следующей формулой только для внутреннего сосуда.

$$I \geq \frac{0,124pD_a^3 \sqrt{D_a s}}{10E}$$

Часть корпуса, поддерживаемая усиливающим элементом, имеет длину

$$l'_b = \sqrt{D_a s}$$

ПРИМЕЧАНИЕ: Внутренний сосуд обычно не подвергается воздействию внешнего давления. Для существования этого условия имеется отрицательное давление во внутренней емкости и атмосферное давление во внутреннем пространстве между внутренним сосудом и наружной оболочкой. Давление p определяется разработчиком.

Заменить в пункте 4.3.2.4 (b) абзац, касающийся цилиндрических корпусов следующим текстом

- Цилиндрические корпуса: $S_p = 1,4$

$S_k = 2.2$ может использоваться, если в производственном опыте есть доказательство пригодности в поддержку данного показателя.